

*Handwritten signature*

12

Гос. рег. №

УДК 669.28-426

Группа В-74



ТУ 11-77

Проволока молибденовая для деталей различного применения

Технические условия

№0.021.123 ТУ



(Выпускаются впервые)

Срок введения с 01.07.77 г.

Срок действия до 01.07.82 г.

Копия верна:

Начальник отдела стандартизации

*Handwritten signature* В.М. Иржевский

"15" 04 1977 г.

Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр государственной стандартизации

27.05.77 1694567

1977

Миллин Р.А. Инж. № 100  
 Толмачев В.А. Инж. № 100  
 Нов. отб. В.И. Инж. № 100  
 М. констр. В.В. Инж. № 100

Настоящие технические условия распространяются на проволоку из молибдена, полученного методом порошковой металлургии, предназначенную для изготовления деталей разного применения.

Проволока должна удовлетворять всем требованиям ГОСТ II 02I.004-76 с дополнениями и уточнениями, изложенными в соответствующих разделах настоящих технических условий.

### I. КЛАССИФИКАЦИЯ И СОРТАМЕНТ

I.I. К п.I.I ОТУ. Проволока должна изготавливаться из молибдена марок МЧ, МРН и МК.

Состояние поставки (поверхности и металла), диаметр проволоки и класс точности должны соответствовать табл. I.

Условное обозначение проволоки при заказе и в документации другой продукции должно состоять из наименования, марки, класса точности, группы, диаметра и номера настоящих технических условий.

Пример условного обозначения проволоки:

- марки МЧ I класса точности черной диаметром 100 мм - проволока МЧ-I-A-100 №0.02I.123 ТУ.

|  |      |           |                  |          |        |
|--|------|-----------|------------------|----------|--------|
| №0.02I.123 ТУ  |      |           |                  |          |        |
| Изм.   | Лист | № докум   | Подп.            | Дата     |        |
| Разраб   |      | Павлова   | <i>[подпись]</i> |          |        |
| Пров   |      | Синякова  | <i>[подпись]</i> |          |        |
| Нач. ОСТ   |      | Цржевский | <i>[подпись]</i> | 20.11.77 |        |
| И констр   |      | Графова   | <i>[подпись]</i> | 20.11.77 |        |
| Утвердил   |      |           |                  |          |        |
| Проволока молибденовая для деталей разного применения<br>Технические условия |      |           |                  |          |        |
|  |      |           | Литера           | Лист     | Листов |
|  |      |           | 1                | 2        | 10     |

Нач. цеха I

Примечания к табл. I :

1. Допускается по согласованию с изготовителем применение проволоки других марок для деталей разного применения.
2. Допускается для спиралей систем замедления применение проволоки марки МЧ группы А диаметром от 80 до 2500 мкм и проволоки марки МС группы А диаметром от 80 до 500 мкм.
3. Допускается по согласованию с изготовителем применение проволоки марки МЧ группы Г диаметром до 2000 мкм.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. К п.2.7 ОТУ. Механические свойства при растяжении проволоки должны соответствовать табл.2.

2.2. Микроструктура проволоки марки МК диаметром от 200 до 2500 мкм после отжига при температуре, указанной в табл.3, должна быть подобна приведенной на рис.1,2,3 приложения 2.

Проволока, микроструктура которой подобна приведенной на рис.4,5, не соответствует техническому требованию.

|              |               |              |              |               |
|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|
| Подп. и дата | Изм. № докум. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Изм. № докум. |
|              |               |              |              |               |

|      |      |          |         |      |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|      |      |          |         |      |

№0.021.123 ТУ

Лист  
4

Сырьевые А.О.

Таблица 2

| Марка | Диаметр проволоки, мкм | Условный предел прочности, гс/мм <sup>2</sup> , не менее, проволоки групп |      |   | Временное сопротивление разрыву, кгс/мм <sup>2</sup> , не менее, проволоки групп |      |   | Относительное удлинение, %, проволоки групп |             |
|-------|------------------------|---|------|---|--|------|---|---|-------------|
|       |                        | А, Б  | В, Г | Д | А, Б   | В, Г | Д | В, Г, не менее                              | Д, не более |
| МЧ    | От 20 до 49 вкл.       | 85  | 40   | - | 177  | 83   | - | -   | -           |
|       | Св. 49 "               | 85  | 40   | - | 177  | 83   | - | 10  | -           |
|       | " 70 "                 | 80  | 40   | - | 166  | 83   | - | 10  | 5           |
|       | " 90 "                 | 65  | 40   | - | 135  | 83   | - | 10  | 5           |
|       | " 200 "                | 50  | -    | - | 102  | -    | - | 15  | 6           |
|       | " 400 "                | -   | -    | - | 95   | -    | - | 15  | 6           |
|       | " 500 "                | -   | -    | - | 80   | -    | - | 18  | 8           |
| МРН   | От 600 до 1000 вкл.    | -   | -    | - | -  | -    | - | 18  | -           |
| МК    | От 200 до 400 вкл.     | -   | -    | - | -  | -    | - | -   | 10          |
|       | Св. 400 "              | -   | -    | - | -  | -    | - | 8   | -           |
|       |                        |   |      |   |  |      |   | 5   | -           |

Примечание. Допускается по согласованию с изготовителем применение проволоки с другими механическими свойствами.

Яе0.021.123 ТУ

|             |             |              |             |
|-------------|-------------|--------------|-------------|
| Подп и дата | Взам инв. № | Инв. № дубл. | Подп и дата |
| Имя         | Дист.       | № докум.     | Подпись     |
| Дата        |             |              |             |

